



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

## COLA E VEDA DE MONTAGEM UNIVERSAL COM ALTA E RÁPIDA ADERÊNCIA INICIAL E ELEVADA RESISTÊNCIA FINAL



### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola e veda de montagem universal com base na tecnologia SMP exclusiva. 100% isento de ácidos e solventes, com uma elevada força de ligação inicial e uma alta resistência final. Para colar, fixar e vedar quase todos os materiais (de construção) em quase todas as superfícies (superfícies lisas, porosas e não porosas). Garante uma aderência inicial muito elevada. Super rápido. Permanentemente elástico.

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

**COLAGEM:** por ex. vidro, pedra, pedra natural, betão, gesso, muitos materiais sintéticos, madeira, aglomerado de madeira, Tresa®, ferro, alumínio, zinco, aço, aço inoxidável e outros metais, mosaico cerâmico, cortiça e espelhos. **FIXAÇÃO:** por ex. rodapés, ripados, parapeitos, soleiras, testas de beirais, chapas de revestimento, material de isolamento, gesso cartonado, ornamentos de poliestireno e faixas decorativas. **VEDAÇÃO:** por ex. rodapés (sintéticos), caixilhos de janela, degraus de escada, parapeitos de janela, soleiras de porta e placas de gesso. Também é adequada para vedação de fendas em paredes e tetos.

Não adequada para PE, PP, PTFE e betume. Ao colar plásticos efetue sempre previamente um teste de aderência. A aderência aos plásticos pode variar dependendo do tipo do material sintético e da qualidade do plástico.

### PROPRIEDADES

- Agarre inicial extremamente forte
- Adequado para colagens verticais de materiais pesadas
- Super Forte e universal
- Adere praticamente em todos os materiais
- Preenche fendas

- Permanentemente elástico
- Para interiores e exteriores
- Rectificável
- Pintável (recomendamos sempre um teste)
- Boa capacidade de enchimento
- Resistente a temperaturas entre -40 °C e + 100 °C
- 100% resistente à água, raios UV e todas as intempéries
- Qualidade Polímero MS
- 100% cola (não encolhe)
- Também adere a superfícies húmidas, inclusive dentro de água
- 100% isento de solventes
- Excelente aderência sem primário
- Sem ácido, sem cheiro

### NORMAS

Certificados	
	TÜV: Aprovado e certificado pela TÜV Rheinland para resistência ao corte, resistência à tração, elasticidade e aderência a diferentes materiais. Certificado TÜV 43168.
	EMICODE: Sistema de classificação (GEV) de propriedades de emissão para produtos de construção em áreas interiores. EC-1 Plus (Emissões muito baixas Plus)

### PREPARAÇÃO

**Condições de trabalho:** Aplique apenas a temperaturas entre +5 °C e +40 °C.

**Requisitos da superfície:** Ambas as partes devem ser sólidas e estar limpas e sem poeiras e gorduras. Não necessita de primário. A superfície pode estar húmida, podendo até ser aplicado debaixo de água.

**Ferramentas:** Aplique o conteúdo do cartucho usando uma pistola (UHU Power Pistol). Se necessário, use um martelo de borracha para bater levemente na superfície de forma a espalhar mais o produto e ajustar a peça.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

**COLA E VEDA DE MONTAGEM UNIVERSAL COM ALTA E RÁPIDA ADERÊNCIA INICIAL E ELEVADA RESISTÊNCIA FINAL**

## APLICAÇÃO

**Cobertura:** Em cordões: um cartucho emite aprox. 8-15 metros de cola (dependendo do diâmetro do bico aplicador).

### Instruções de utilização:

Antes de usar o cartucho abra a parte superior, cortando o bico de plástico acima da linha com uma faca afiada ou com um x-acto. Fixe o bico aplicador no cartucho e corte num ângulo com o diâmetro desejado. O bico aplicador tem marcas indicativas com diferentes diâmetros para optar de acordo com o tipo de aplicação a efectuar.

Colar e ficar: Corte o bico aplicador com um diâmetro de pelo menos 0,5 cm. Selar: Corte o bico aplicador num ângulo com a largura de junta desejada.

**COLAGEM E FIXAÇÃO:** Aplicar em cordões ou pontos (a cada 10 - 40 cm). Posicionar correctamente o material (tem até 10 minutos para reposicionamento dos materiais) e pressionar com firmeza, podendo ter o apoio de um martelo de borracha. Pode ser manuseado após 30 minutos (a ligação é agora

suficientemente forte para suportar transporte ou uma carga leve) dependendo da superfície e das condições ambientais. A resistência final é atingida ao fim de 4h. **VEDAÇÃO:** Aplicar uniformemente na junta e nos primeiros 10 minutos poderá ajustar e alisar com uma espátula ou dedo humedecido em água e sabão. Obterá a cura após 24h (dependendo da espessura da camada). Ao pintar com tinta alquídica (tintas de óleo, resina), a tinta pode secar mais lentamente.

**Manchas/resíduos:** Use aguarrás para limpar ferramentas e remover resíduos de cola. A cola completamente seca deve ser removida mecanicamente com o auxílio de uma espátula ou x-acto. Os resíduos remanescentes deverão ser retirados com aguarrás ou com o Removedor de Cola UHU.

**Pontos a ter em conta:** Os tempos de secagem indicados baseiam-se na colagem de pelo menos um material poroso e uma camada de cola de aprox. 1 mm de espessura. Se estiver a colar dois materiais não porosos e/ou a camada de cola for mais espessa, os tempos de secagem podem ser substancialmente mais longos.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Elasticidade E-modulus:	1.6 MPa
Base química:	Polímero com memória de forma (SMP)
Resistência a produtos químicos:	Boa
Cor:	Branca
Tempos de endurecimento:	1.5 mm/24h
Densidade ca.:	1,58 g/cm <sup>3</sup>
Elasticidade:	Boa
Alongamento de rutura:	125 %
Capacidade de enchimento:	Muito boa
Resistência final da colagem:	250 N/cm <sup>2</sup>
Resistência final da colagem depois:	4 horas. Pode variar consoante circunstâncias específicas, como a materiais, temperatura e a humidade.
Dureza (Shore A):	65
Resistência de ligação inicial depois:	30 minutos. Pode variar consoante circunstâncias específicas, como a materiais, temperatura e a humidade.
Resistência de ligação inicial:	100 N/cm <sup>2</sup>
Initial tack:	Extremamente alto
Initial tack after:	10 segundos
Resistência à temperatura mínima:	-40 °C
Resistência à temperatura máxima:	100 °C
Resistência ao bolor:	Boa
Resistência à humidade:	Muito boa
Capacidade de pintura:	Boa
Resistência ao corte:	250 N/cm <sup>2</sup>
Encolhimento ca.:	0 %
Tempo de formação de pele:	10 minutos
Conteúdo sólido ca.:	100 %
Solvente livre:	Sim
Resistência à tração (N/cm <sup>2</sup> ) ca.:	180 N/cm <sup>2</sup>
Resistência a raios UV:	Boa

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

COLA E VEDA DE MONTAGEM UNIVERSAL COM ALTA E RÁPIDA ADERÊNCIA INICIAL E ELEVADA RESISTÊNCIA FINAL

Viscosidade:	Pastosa
Resistência à água:	Boa

## DIMENSÕES DA EMBALAGEM

440g

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Guarde o recipiente bem fechado num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.