



# HOCHTEMPERATUR SILIKON

## HITZEBESTÄNDIGES SILIKON



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Schwarzes, hitzebeständiges, dauerelastisches Silikon zum Kleben und Dichten von Fugen, Spalten und Rissen für Temperaturen bis maximal 180°C.

### ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet zum Kleben und Dichten von Fugen, Spalten und Rissen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Ideal für Anwendungen im Automobilbereich: Abdichten von Motoren, Getrieben, Gehäusen, Ölwanne, Pumpen usw. Nicht geeignet für Bitumen, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Aquarien.

### EIGENSCHAFTEN

- Hitzebeständig nach vollständiger Aushärtung bis max. 180°C - einfach anzuwenden - Silikonfarbe: schwarz - essigsäures Silikon - farbecht - Silikon kann expandieren wenn es mit Fett, Öl, Kühlmittel und Kraftstoffen in Kontakt kommt

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur anwenden bei Temperaturen zwischen +5°C und +40°C.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu klebenden/abdichtenden Flächen müssen sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, decken Sie die Fugenränder mit Abdeckband ab. Falls erforderlich, verhindern Sie eine dreiseitige Verklebung, indem Sie die Fuge mit einem Schaumstoffträger oder einer PE-Folie ausfüllen.

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** 1 Tube für ca. 1,5m (abhängig vom Durchmesser der Fuge).

#### Gebrauchsanleitung:

Drehen Sie den Deckel der Tube ab und schneiden Sie die Folie auf.

Die zu klebenden/abdichtenden Flächen müssen sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Silikon gleichmäßig auftragen, mit einem Spatel glätten. Nach ca. 15 min. Hautbildung, Endfestigkeit abhängig von der Breite/Tiefe des Auftrags: 3mm - 24 Std., 5mm - 48 Std., >5mm - 3 Tage. Erst nach vollständiger Aushärtung hohen Temperaturen aussetzen.

**Flecken/Rückstände:** Flecken sofort mit Spiritus entfernen.

Ausgehärtetes Silikon kann nur mechanisch entfernt werden.

**Zu beachten:** Silikone härten unter dem Einfluss von Feuchtigkeit aus. Kontakt mit Feuchtigkeit ist daher absolut notwendig während der Aushärtung.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	0.4 MPa
Basis:	Silikonelastomer
Chemische Beständigkeit:	Sehr gut
Durchhärtung:	2 mm/24h
Dichte ca.:	1.03 g/cm <sup>3</sup>
Elastizität:	Sehr gut
Bruchdehnung:	800 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Flammpunkt:	K3 (>55°C)
Shore-A Härte:	17
Max. zulässige Verformung:	20 %
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-50 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	180 °C
Schimmelbeständigkeit:	Sehr gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Null
Hautbildungszeit:	13 Minuten
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut

### GBINDEGRÖSSEN

80ml/82g

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

An einem trockenen Ort bei +5°C und +25°C gut verschlossen lagern.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.